



PRESSE-INFORMATION

ANDRITZ erwirbt Spezialist für Recycling-Technologie ATN Engineering

GRAZ, 24. JÄNNER 2025. Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ hat das niederländische Unternehmen ATN Engineering B.V., einen Spezialisten für hochentwickelte Recycling-Technologien, erworben. Durch diese strategische Akquisition ergänzt ANDRITZ sein Produktportfolio um die innovativen Entgasungs- und Entölungssysteme von ATN und stärkt damit seine Position als ein weltweit führender Anbieter von Recycling-Lösungen.

ATN Engineering gilt mit seinem einzigartigen Bohrkopfsystem als Innovator im Recyclingsektor. Mit diesem System können schädliche Öle und Gase sicher und effizient aus Altkühlschränken entfernt werden. Das Unternehmen liefert auch Beschickungssysteme und Ausrüstung für das Recycling von Industriekühlgeräten, Klimaanlage und Wärmepumpen. Die Leistungen von ATN umfassen die Entwicklung, Herstellung, Installation, Inbetriebnahme und Wartung von Recyclinganlagen. Das Unternehmen hat weltweit bereits mehr als 200 Entgasungssysteme geliefert.

Thomas Gemeiner, Vice President, Recycling bei ANDRITZ, dazu: *„Diese Akquisition ist ein weiterer wichtiger Schritt im Ausbau unseres Recycling-Angebots. Durch die Integration des Know-hows und der firmeneigenen Technologie von ATN Engineering decken wir nun alle kritischen Prozessschritte im Kühlschrank-Recycling aus einer Hand ab. Dies stärkt unsere führende Position in diesem Bereich und unsere Fähigkeit, unseren Kunden umfassende schlüsselfertige Lösungen anzubieten. Wir freuen uns sehr, das ATN-Team in unserer Gruppe willkommen zu heißen.“*

Mit dieser Akquisition erweitert ANDRITZ nicht nur sein Technologie-Portfolio, sondern unterstreicht auch sein Engagement, die Kreislaufwirtschaft durch innovative, nachhaltige Lösungen voranzutreiben. Neben dem Kühlschrank-Recycling konzentriert sich das ANDRITZ Recycling-Team auf wichtige Wachstumsbereiche wie E-Schrott-Recycling, Batterie-Recycling und Waste-to-Energy-Systeme.

– Ende –





Seite: 2 (von 3)



Thomas Gemeiner, Vice President, Recycling bei ANDRITZ

DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO

Presse-Information und Foto stehen unter andritz.com/news-de zum Download zur Verfügung.
Honorarfreie Veröffentlichung des Fotos unter der Quellenangabe: „Foto: ANDRITZ“.

BEI RÜCKFRAGEN KONTAKTIEREN SIE BITTE

Niklas Jelinek

Media Relations

niklas.jelinek@andritz.com

andritz.com



ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert ein breites Portfolio an innovativen Anlagen, Ausrüstungen, Systemen, Serviceleistungen und digitalen Lösungen für verschiedenste Industrien und Endmärkte. Nachhaltigkeit ist ein wesentlicher Bestandteil der Geschäftsstrategie und der Unternehmenskultur. Mit seinem umfangreichen Portfolio an nachhaltigen Produkten und Lösungen möchte ANDRITZ den größtmöglichen Beitrag zu einer nachhaltigen Zukunft leisten und seine Kunden bei der Erreichung ihrer Nachhaltigkeitsziele unterstützen. In allen seinen vier Geschäftsbereichen – Pulp & Paper, Metals, Hydropower und Environment & Energy – zählt ANDRITZ zu den Weltmarktführern. Technologieführerschaft und globale Präsenz sind wesentliche Eckpfeiler der auf langfristig profitables Wachstum ausgerichteten Unternehmensstrategie. Der börsennotierte Konzern hat rund 30.000 Beschäftigte und über 280 Standorte in mehr als 80 Ländern.

ANDRITZ PULP & PAPER

ANDRITZ Pulp & Paper liefert nachhaltige Technologien, Automatisierungs- und Servicelösungen für die Erzeugung aller Arten von Faserstoffen, Tissue, Papier und Karton. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungstechnologien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energieslösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär-Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.